

DESCRIZIONE

Additivi in alta concentrazione con composti brevettati, in grado di rigenerare gli oli usati e catturare la presenza di particelle di acqua direttamente nei circuiti idraulici, senza procedere al ricambio dell'olio, **prolungando il periodo di utilizzo del lubrificante di almeno 2 / 3 cicli.**

APPLICAZIONE

Sostituire filtro olio, versare l'additivo nel circuito idraulico.

Riprendere la normale operatività del mezzo.

BENEFICI

I componenti del prodotto consentono di rivitalizzare le caratteristiche originali dell'olio idraulico rigenerandone le proprietà:

- **Antiusura** – garantisce il controllo dell'usura delle parti in movimento in particolare delle pompe e pistoni
- **Antiossidanti** – prolunga la vita del lubrificante inibendo l'insorgere dei fenomeni ossidativi che portano alla formazione di lacche e morchie
- **Disperdenti** – l'azione detergente viene bilanciata mantenendo la capacità di tenere le morchie in sospensione in particelle tali da poter essere agevolmente intercettate dal filtro
- **Antischiuma** – riduce la formazione di schiuma con intrappolamento di aria all'interno del circuito.

Consente di ottenere risparmi fino al 70%.

PROPRIETA' TIPICHE

Aspetto e colore: LIMPIDO 3,5 ASTM D1500

Odore: Minerale Caratteristico

Punto di infiammabilità: > 190°C ASTM D92.

Densità Relativa: 0,960 g/cm³ a 20 °C ASTM D4052.

Idrosolubilità: Insolubile

Viscosità: 96,9,7 cSt a 40 °C; 8,2 cSt a 100°C ASTM D7279

CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco, evitare l'esposizione diretta ai raggi solari. Tenere i recipienti ben chiusi.

Garantire un'adeguata ventilazione dei locali. Tenere il prodotto lontano da fonti di calore o di possibile innesco. Consultare sempre la SDS.

DOSAGGI

Si consiglia un dosaggio compreso tra 1% e 3%

La percentuale va definita a seconda del tipo di olio presente nel circuito, del suo stato di usura e della qualità dell'olio che si desidera ottenere, in funzione delle performance richieste. Il quantitativo in volume va calcolato in base alla % definita, rapportata al volume totale di olio presente nel circuito di lubrificazione.

Esempio per un dosaggio medio del 1,5%:

- 1,5 litri in 100 litri
- 3,75 litri in 250 litri
- 15 litri in 1.000 litri

OBIETTIVI

il raggiungimento degli obiettivi è riscontrabile mediante analisi chimiche degli olii effettuate prima e dopo il trattamento

SICUREZZA E PRIMO SOCCORSO

Consultare preventivamente la SDS del prodotto. Evitare contatti diretti, usare sempre i dispositivi di sicurezza previsti.

CONFEZIONI

200 L 1000 L

Le informazioni contenute in questo documento si basano su dati tecnici che, se pur ritenute attendibili da AVKEM, sono da considerarsi puramente indicative. Esse sono destinate all'uso di personale esperto con adeguate conoscenze tecniche che opera a propria discrezione e rischio, in ottemperanza alle normative in materie di igiene e sicurezza. Avkem non si assume alcuna responsabilità per eventuali perdite, danni a spese derivanti da, o in connessione, con l'uso delle informazioni in relazione all'uso del prodotto. Non si assume responsabilità per usi impropri delle informazioni e del prodotto.