

IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

UN SISTEMA VELOCE E SICURO PER RILASCIARE IL
PERMEATO IN ACQUE SUPERFICIALI - TABELLA A

TRATTAMENTO ACQUE

In questo settore AVKEM opera mediante:

- L'ossidazione con O₂ o con O₃ incapsulati in nano bolle, in grado di mantenerne la permanenza per giorni o settimane, con l'O₂ (si aprono quando la percentuale di O₂ nel corpo ricettore è < a quella delle nano bolle) con l'O₃ per alcune ore. Il trattamento con O₃ è una nostra prerogativa messa a punto recentemente. Abbiamo effettuato test per l'ossidazione del percolato con O₃.
- Impianti di osmosi inversa in ambito del trattamento dei percolati di discariche di RSU
- Pretrattamenti dei percolati per l'eliminazione del FATBERG con cocktail di batteri specifici.

IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Gli impianti di Osmosi inversa, attualmente sono una consolidata tecnologia per trattare, con certezza di risultato, i reflui di percolati di discarica di RSU, garantendo il rilascio del permeato in tabella 3, in acque superficiali.

Sono realizzati in container coibentati da 40 Feet, idonei per essere facilmente installati all'aperto. Idonei al funzionamento anche in zone aride e desertiche con temperature che possono raggiungere i 55°C ed in zone caratterizzate da un clima più continentale con temperature inferiori agli 0°C.

Sono totalmente autonomi, richiedono solo i collegamenti idraulici e il collegamento elettrico e telematico.

IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

Sul mercato esistono diverse aziende produttrici che a seconda delle specifiche applicazioni utilizzano membrane specificamente performanti, realizzati con sistemi all'avanguardia, in termini di resa e sicurezza, e completamente automatizzati.



IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA



Impianto da 150 mc/g

Impianto da 50 mc/g



IMPIANTI AD OSMOSI INVERSA

AVKEM si è specializzata nell'offerta di servizi:

- Fornire servizi agli acquisti, selezionando i migliori costruttori al prezzo migliore
- fornire impianti al cliente
- Fornire il servizio di noleggio o lungo noleggio con riscatto, degli impianti
- Sovrintendere all'installazione e star up
- Gestire gli impianti con personale formato e specializzato, con presenza giornaliera in cantiere e reperibilità h24 con possibilità di intervenire prima da remoto e poi sull'impianto
- Gestire le manutenzioni ordinarie e straordinarie
- Fornire i Chemicals necessari al funzionamento degli impianti, incluso l'Acido Solforico
- Fornire filtri e cartucce di ricambio

PER MEGLIO ESPLICARE QUANTO SOMMARIAMENTE
RIPORTATO NELLE PRECEDENTI PAGINE, CI RENDIAMO
DISPONIBILI AD INCONTRI E SOPRALLUOGHI