

CUTTER MIX BIOMASSE

DESCRIZIONE

Il CUTTER MIX BIOMASSE è interamente progettato e realizzato da AVKEM. È costituito da un mulino rotante a tagli multipli per la triturazione finale di rifiuti e composti organici utilizzati nella produzione di biogas, in ambito agricolo e trattamento rifiuti (FORSU), per facilitare ed accelerare la digestione anaerobica.

La diversità rispetto ai trituratorini rotativi attualmente in commercio, consiste nella presenza e conformazione dello statore e rotore, in grado di praticare migliaia di tagli al secondo con un basso consumo energetico.

Il Cutter Mix ha lo scopo di migliorare il sistema di degradazione delle biomasse vegetali e prodotti di scarto attualmente in uso negli impianti di produzione di biogas, per adattarlo alle esigenze dei clienti sempre più tese a massimizzare la produzione e generare nel contempo risparmi.

Partendo da una grandezza di 3 / 5 cm, il cutter Mix è in grado di ridurre la grandezza delle biomasse nel digestore, a dimensioni comprese tra 1mm e 2mm.

Questo consentirà di aumentare la produzione di Bio Gas riducendo i tempi della fermentazione anaerobica, generando significativi risparmi.



NOTE TECNICHE

I Cutter Mix Bio Masse attualmente proposti sono del tipo Monostadio da 8" e 12", realizzati in acciaio INOX AISI 420 Bonificato, particolarmente performante.

Il rotore, statore e la parte interna della camera sono stati sottoposti a processo di indurimento.

Nel rotore sono presenti numerosi elementi di taglio al Widia ulteriormente trattati, facilmente rimovibili e intercambiabili.

La tenuta meccanica è protetta dall'eventuale urto con parti solide presenti nella biomassa mediante una protezione flangiata.

La pulizia della camera è facilitata:

- in esercizio, dalla presenza di raschiatori nell'area di deflusso del prodotto trattato
- in manutenzione, mediante la semplice rimozione dei soli perni di tenuta.



TEST

Sono stati effettuati test per diversi mesi in ambito zootecnico ed agricolo, con risultati eccellenti ove le dimensioni in ingresso non superavano i 4 - 5 cm, ed in uscita dimensioni di 1 – 2 mm, in linea con le richieste del cliente.

In ambito del trattamento FORSU, con materiale in ingresso da 2 - 3 cm abbiamo raggiunto dimensioni di 2 mm, in linea con le aspettative del cliente.